

**Epoksi****ÜRÜN TANIMI**

Çabuk kuruyan, çift komponentli, epoksi astar.

Uzun süre dış hava şartlarına maruz kaldıktan sonra üzerine kat atmak için elverişlidir.

**KULLANIM AMACI**

Raspa koruyucu astar olarak, sıvı, toprak altı ve dış ortam koşullarında kullanıma uygundur ve üzerine yüksek performanslı birçok sistem uygulanabilir.

Hem yeni inşaatlarda, hem de bakımda kullanım içindir.

Ayrıca, üzerine uygulanan yüksek dayanımlı son katlarda gözeneklenme(pinhole) oluşumunu ve kurumaya bırakıldığında oluşabilecek çinko tuzlarını engellemek amacıyla çinko silikat üzerine bağ kat olarak kullanılabilir.

**INTERGARD 269 İÇİN PRATİK BİLGİLER**

<b>Renk</b>	Kırmızı (Daha detaylı bilgi için Ürün Özelliklerine bakınız.)
<b>Parlaklık</b>	Mat
<b>Katı Madde Oranı</b>	47%
<b>Tipik Kalınlık</b>	40 mikron (1,6 mil) kuru film kalınlığı eşdeğeri 85 mikron (3,4 mil) yağ film kalınlığı
<b>Teorik Kaplama</b>	40 mikron kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 11,80 m <sup>2</sup> /litre 1,6 mil kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 471 sq.ft/US gallon
<b>Pratik Kaplama</b>	Uygulamada kayıp oranlarını hesaba katınız
<b>Uygulama Metodu</b>	Havasız Sprey, Havalı Tabanca, Fırça, Rulc

**Kuruma Süreleri**

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Sert Kuruma	Katlararası Bekleme Süreleri	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	40 Dakika	16 Saat	16 Saat <sup>2</sup>	Uzun <sup>1</sup>
15°C (59°F)	35 Dakika	12 Saat	12 Saat <sup>2</sup>	Uzun <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 Dakika	8 Saat	8 Saat <sup>2</sup>	Uzun <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 Dakika	1 Saat	4 Saat <sup>2</sup>	Uzun <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Polisisiloksan sonkatlar kullanıldığında maksimum kat atma süresi kısıllacaktır. Daha detaylı bilgi için International Koruyucu Kaplamalar'a danışınız.

<sup>2</sup> Intergard 269 'ın tank kaplama astarı olarak kullanıldığı yerlerde, kat atma süresi uygulanacak tank kaplamasına bağlı olarak değişiklik gösterebilecektir. Daha fazla bilgi için lütfen ilgili ürünün teknik bilgi föyüne bakınız.

**MEVZUATA İLİŞKİN BİLGİLER**

<b>Parlama noktası (Tipik olarak)</b>	A Komponenti 26°C (79°F); B Komponenti 25°C (77°F); Karışım 26°C (79°F)	
<b>Ürün Ağırlığı</b>	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)	
<b>VOC (Uçucu Organik Bileşenler)</b>	3.75 lb/gal (450 g/lit)	EPA Method 24
	293 g/kg	Avrupa Birliği Solvent Emisyon Yönetmeliği (Council Directive 2010/75/EU)

Daha fazla detay için Ürün Özellikleri bölümüne bakınız.

## Epoksi

## YÜZEY HAZIRLIĞI

Kaplanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır. Boya uygulamasından önce tüm yüzeyler ISO 8504:2000'e göre değerlendirilip işlem görmelidir.

Yüzeydeki yağ ve gres SSPC-SP1Solvent Temizliği'ne uygun olarak solvent ile temizlenmelidir.

**Aşındırıcı Raspa ile Temizleme**

Sıvı ve toprak altı kullanımlarda Intergard 269 Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP10 seviyesinde aşındırıcı raspa ile temizlenmiş yüzeylere uygulanmalıdır. Dış ortam koşullarında yüzey standartları minimum Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP6 seviyesinde olmalıdır.

Raspalama sonrası açığa çıkan yüzey kusurları düzeltilmeli, doldurulmalı ve doğru bir şekilde işlenmelidir.

**Ultra Yüksek Basıncılı Su Raspası (Sıvı ve toprak altı kullanımları hariç)**

Sa2(ISO 8501-1:2007) veya HB2M (Uluslararası Su ile Temizleme Standartlarına bkz.) seviyesinde ani paslanma görülmemesi kaydıyla SSPC-SP6 standardında hazırlanmış yüzeylerde uygulanabilir. Daha fazla bilgi için International Protective Coatings Yetkilisine danışınız.

**Bağ Kat Uygulamaları (Ürün Özelliklerine bakınız)**

Çinko astar kullanılan durumlarda, gerek görüldüğünde, yüzeyi kaynak çapaklarından arındırınız, kaynak dikişlerini ve keskin köşeleri düzleştiriniz; kaynak bölgesini ve hasar görmüş astarı raspalama ile Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP6 seviyesinde temizleyiniz. Ön imalat astarlı veya astarlı yüzeyler kuru ve kirden (yağ, gres, tuz vs.) arındırılmış olmalı; astar için belirtilen kat atma aralıklarına (ilgili ürün bilgi föyüne bakınız) uygun olarak üzerine Intergard 269 uygulanmalıdır.

Kat atmadan önce çinko astarın tamamen kürlendiğinden; temiz, kuru ve çinko tuzlarından arındırılmış olduğundan emin olunuz.

## UYGULAMA

<b>Karışım</b>	Malzeme, iki ayrı ambalajdan oluşacak şekilde bir ünite halinde tedarik edilmektedir. Boyaları daima verilen oranlarda karıştırınız. Komponentler karıştırıldıktan sonra, belirtilen karışım ömrü içerisinde kullanılmalıdır.			
	(1)	Bazı (Part A) elektrikli bir karıştırıcı ile karıştırınız.		
	(2)	Sertleştiricinin (Part B) tamamını Bazın (Part A) üzerine ilave edip elektrikli karıştırıcı ile karıştırınız.		
<b>Karışım Oranı</b>	4 Birim : 1 Birim Hacmen			
<b>Karışım Ömrü</b>	10°C (50°F) 17 Saat	15°C (59°F) 12 Saat	25°C (77°F) 8 Saat	40°C (104°F) 3 Saat
<b>Havasız tabanca</b>	Tavsiye edilen	Meme çapı 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Meme ucundaki sıvı basıncı 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)'den az olmamalıdır.		
<b>Havali Tabanca (Basıncılı Kap ile)</b>	Tavsiye edilen	Tabanca DeVilbiss MBC veya JGA Hava Başlığı 704 veya 765 Akışkan Tipi E		
<b>Fırça</b>	Sadece küçük alanlar için kullanıma uygundur.	Tipik olarak 25-30 mikron (1,0-1,2 mil) elde edilebilir.		
<b>Rulo</b>	Sadece küçük alanlar için kullanıma uygundur.	Tipik olarak 25-30 mikron (1,0-1,2 mil) elde edilebilir.		
<b>Tiner</b>	International GTA220 (veya International GTA415)	Kanuni sınırlar içinde izin verilen miktarın üstünde inceltmeyiniz.		
<b>Temizleme</b>	International GTA822 (veya International GTA415)	Temizleyici seçimi yerel mevzuata tabi olabilir. Özel tavsiyeler için, lütfen yerel temsilciye danışınız.		
<b>İş Duraklaması</b>	Malzemeyi hortum, tabanca veya pistoleda bırakmayınız. Tüm ekipmanları International GTA822 ile temizleyiniz. Komponentleri karıştırdıktan sonra tekrar kabına koymayınız. Uzun süreli duruşların ardından çalışmaya yeni hazırlanmış malzeme ile devam ediniz.			
<b>Ekipmanların Temizliği</b>	Kullanıldıktan hemen sonra bütün ekipmanları International GTA822 ile temizleyiniz. Kullanım boyunca sprey ekipmanını periyodik olarak temizlemek ekipmanınızın ömrünü uzatacaktır. Temizlemenin sıklığı, püskürtülen malzeme miktarı, sıcaklık, ve gecikmelerle birlikte geçen süreye bağlı olacaktır.			

Artakalan tüm malzemeler ve boş kaplar, yerel mevzuatlara/kanunlara uygun olarak imha edilmelidir.

## Epoksi

### ÜRÜN ÖZELLİKLERİ Holding Primer olarak kullanınız

Intergard 269 hem sıvı ve toprak altında hem de dış ortam koşullarında aşındırıcı raspa ile temizlenmiş çelik yüzeylerde holding primer olarak kullanıma uygundur. Belirtilen kalınlıkları aşan uygulamalarda yaşlanma sonrasında kat atmaya uygun olmayabilen, parlak bir yüzey oluştuğundan, Intergard 269 'u tavsiye edilen kalınlıklarda uygulayınız.

Sıcaklığın yüksek olduğu ortamlarda uygulama yapılırken, kuru püskürtmeyi önlemek ve film kalınlığını kontrol edebilmek için International tinerleri ile ürünün inceltilmesi gerekebilir.

Bu ürün 5°C'nin (41°F) altında yeterince kürlenmez. Maksimum performans için ortamda kürlenme sıcaklığı 10°C'nin (50°F) üstünde olmalıdır.

Intergard 269 aynı zamanda gresten arındırılmış ve aşındırılmış paslanmaz çelik ile galvanize çeliğe uygulanabilir. Aşındırma işlemi demir içermeyen aşındırıcı ile hafif raspalama veya küçük alanlarda karbarondum diskleme ile yapılabilir.

### Bağ Kat olarak kullanınız.

Intergard 269, çinko silikat kaplamalarda iyi nüfuz edebilmesi için International tinerleriyle %15-20 oranında inceltilmelidir. Intergard 269'un pinhole oluşumunu önleme özelliğini zayıflatmamak için, üzerine yüksek dayanımlı ürünlerle kat atılmadan önce, kürlenmeye bırakılmalıdır.

Tavsiye edilen film kalınlıklarının aşılması durumunda, üzerine yüksek dayanımlı sistemler uygulandığında filmde ayrılmalar görülebilir.

10°C (50°F) 'nin altındaki uygulamalar için alternatif bağ katlar mevcuttur. Daha fazla bilgi için lütfen International Protective Coatings Yetkilinize danışınız.

Deniz ortamında, kullanılan sistemler ve kat atma aralıkları değişiklik gösterebilir.

### Tank Kaplama Astarı Olarak Kullanımı

Intergard 269, yalnızca belirtilen işlenmemiş ürün / su karışımlarının ve rafine edilmemiş hidrokarbon ürünlerinin depolanması için seçilen tank kaplamalarında bir tutma astarı olarak kullanılabilir.

Yüzey hazırlığı ve kat atma tavsiyeleri hakkında bilgi için lütfen ilgili ürünün teknik bilgi föyünü inceleyiniz. Spesifikasyon ve servis sınırlamalarının teyidi için her zaman yerel AkzoNobel temsilciniz ile iletişime geçiniz.

Intergard 269, globalde Kırmızı renkte temin edilir. ; Talep üzerine alternatif renkler de temin edilebilir. . Daha fazla bilgi için lütfen International Protective Coatings Yetkilisine danışınız.

Not: belirtilen VOC değerleri renk farklılıkları ve normal üretim toleransları göz önünde bulundurularak ortaya çıkan maksimum değerlerdir.

Normal ortam şartlarında, kürlenme sırasında filmin bir kısmını oluşturacak olan, molekül ağırlığı düşük olan reaktif katkı maddeleri, EPA 24 Metodu kullanılarak saptanmış olan Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerlerini de etkileyecektir.

## SİSTEM UYGUNLUĞU

Intergard 269 aşağıdaki astarlar üzerine uygulanabilir:

Interzinc 22  
Interzinc 52

Intergard 269 üzerine aşağıda bulunan üst katlar/ara katlar uygulanabilir:

Intercure 200HS	Intergard 740
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

Intergard 269 seçilen tank astarları için bir tutma astarı olarak kullanılabilir:

Interline 984  
Interline 925P  
Interline 955

## Epoksi

## EK BİLGİLER

Endüstriyel standartlar, şartlar ve bu ürün bilgi föyünde kullanılan kısaltmalarla ilgili daha detaylı bilgileri içeren dökümanları [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) adresinde bulabilirsiniz.

- Tanımlar ve Kısaltmalar
- Yüzey Hazırlığı
- Boya Uygulaması
- Teorik & Pratik Kaplama

Bu bölümlere ait detaylı bilgiler talep üzerine temin edilebilir.

GÜVENLİK  
ÖNLEMLERİ

Bu ürün sadece profesyonel uygulamacılar tarafından, bu teknik föy, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu ve ambalajların üzerindeki tavsiyeler doğrultusunda kullanılmak üzere tasarlanmıştır ve International Protective Coatings tarafından müşterilerine sağlanan Malzeme Güvenlik Formu (MSDS) referans alınarak kullanılmalıdır.

Bu ürünün kullanılması ve uygulanmasını içeren tüm çalışmalar, Ulusal Sağlık, Emniyet ve Çevre Mevzuatı uyarınca yapılmalıdır.

Bu ürün ile boyalı bir metalde yapılacak kaynak veya alevli kesim işlemleri sırasında açığa çıkan toz ve dumandan korunmak için uygun havalandırma ve uygun koruyucu donanım kullanılması gerekmektedir.

Bu ürünün kullanım uygunluğu ile ilgili şüpheye düşülmesi halinde, daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e danışınız.

AMBALAJ BOYUTU	Ambalaj Boyutu	A Komponenti		B Komponenti	
		Hacim	Ambalaj	Hacim	Ambalaj
	20 Litre	16 Litre	20 Litre	4 Litre	5 Litre
	5 US galon	4 US galon	5 US galon	1 US galon	1 US galon

Farklı boyutlarda ambalajların temini için International Protective Coatings'e danışınız.

SEVK AĞIRLIĞI (STANDART)	Ambalaj Boyutu	A Komponenti	B Komponenti
		20 Litre	28.9 kg
	5 US galon	59.7 lb	8.4 lb

DEPOLAMA	Raf Ömrü	25°C (77°F) sıcaklıkta minimum 12 ay (A Komponenti) ve 18 ay (B Komponenti) Daha sonra tekrar incelemeye tabidir. Kuru ortamda ve gölgede, ısı ve ateş kaynaklarından uzakta saklayınız.
----------	----------	---

## Önemli Not

Bu bilgi föyündeki ifadeler yalnızca tavsiye amaçlıdır ve yer alan bilgiler ayrıntılı şekilde bir amaca yönelik verilmeyi amaçlanmamıştır; ürünü burda özellikle belirtilen amaçların dışında uygulayacak kişi, tarafımızdan istenilen işe uygunluğunu belirten herhangi bir yazılı onay belgesi almaması durumunda uygulamadan doğacak risklerden kendisi sorumludur. Verilen tüm tavsiyeler veya ifadeler (Bu ürün föyünde veya başka bir yerde) tarafımızın yaptığı çalışmalar ile doğrulanmıştır ancak yüzeyin kalitesi veya uygulamayı etkileyecek bir çok diğer etken üzerinde kontrolümüz bulunmamaktadır. Dolayısıyla, yazılı olarak belirtmediğimiz sürece, ürünün performansından veya (kanunların elverdiği ölçüde) kayıp veya hasarla ilgili olarak herhangi bir yükümlülük üstlenilmemektedir. Herhangi bir zımnî satılabilirlik garantisi veya belirli bir amaca uygunluk dahil, ancak bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla, kanun gereği veya başka bir şekilde açık veya zımnî herhangi türde garanti veya beyan taahhüt edilmemektedir. Tedarik edilen tüm ürünler ve sağlanan teknik tavsiyeler Standart Satış Şartlarımıza tabiidir. Bu dökümanı talep etmeli ve dikkatlice gözden geçirmelisiniz. Bu bilgi föyünde temin edilen bilgiler, deneyimlerimiz ve sürekli geliştirme politikalarımız ışığında zaman zaman değişikliğe tabii olabilmektedir. Uygulama öncesinde bu ürün bilgi föyünde verilen bilgilerin güncelliğini yerel temsilciden kontrol etmesi kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu ürün bilgi föyüne, [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) veya [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), internet sitelerimizden ulaşabilirsiniz; ve eğer burdaki bilgi föyü ile web sayfamızda yayınlanan ürün bilgi föyü arasında fark olması durumunda web sayfamızda bulunan güncel ürün bilgi föyünü dikkate alınız.

Düzenleme tarihi: 20.10.2022

Copyright © AkzoNobel, 20.10.2022.

AkzoNobel Şirketler Grubu, bu belgede adı geçen tüm marka ve lisansların sahibidir.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)